



# Telcar® TL-1996E

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar(R) TL-1996E is a high hardness, low density general purpose thermoplastic elastomer designed for various applications in the consumer and industrial segments. Telcar TL-1996E is suitable for injection molding and extrusion.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 高熔体强度	• 较高的熔体稳定性 • 可粘结性 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能	• 良好的着色性 • 流动性低 • 脱模性能良好 • 硬度高
用途	• 工业应用	• 通用	• 型材
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.885	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.50	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	891	psi	
流量：100%应变	1290	psi	
拉伸应力			ISO 37
横向流量：断裂	2130	psi	
流量：断裂	1350	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	710	%	
流量：断裂	290	%	
撕裂强度			ISO 34-1
横向流量	411	lbf/in	
流量	451	lbf/in	
压缩永久变形			ISO 815
72°F, 23 hr	41	%	
158°F, 22 hr	85	%	
194°F, 70 hr	96	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 D, 1 秒	47		
邵氏 D, 5 秒	41		
老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 (257°F, 168 hr)	-11	%	ISO 188
在空气中断裂时拉伸应力变化 (257°F, 168 hr)	2.4	%	ISO 188
空气中邵氏硬度的变化率 (支撑 D, 257°F, 168 hr)	2.4		ISO 188

## Telcar® TL-1996E

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec <sup>-1</sup> )	828	Pa·s	ASTM D3835

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	380 到 440	°F
料筒中部温度	380 到 440	°F
料筒前部温度	380 到 440	°F
射嘴温度	380 到 440	°F
加工 (熔体) 温度	380 到 440	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	360 到 400	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

## 挤压说明

螺杆转速 30 - 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。